

Informasjonsskriv

August 2016

Sjekkliste for bruk av RHEINZINK prePATINA: Bright rolled, Bluegrey og Graphitegrey

1. **RHEINZINK** skal alltid legges i henhold til produsentens anvisninger og alle tre variantene i PATINA line skal bearbeides og behandles likt.
2. **TAK:**
Laveste takvinkel for legging av titansink er 5 grader
Underlag: 22mm Kryssfiner/OSB eller 23mm bordkledning
Underduk: Mellom 5 og 15 grader skal man alltid bruke strukturmatte Vapozinc eller AIR-Z
Over 15 grader er det en sterk anbefaling å bruke strukturmatte, spesielt når det benyttes kryssfiner/OSB3. Bruker man en diffusjonsåpen duk så skal duken ikke kunne holde på fuktighet eller kunne kleber seg til sinken.
Maks rankebredde=cc 600 og sinktykkelse på 0,7 eller 0,8mm, dobbeltfalses
På pulttak anbefales det maks cc500mm og 0.8mm tykkelse på materialet.
Knekking av sink: Radien 3 x materialtykkelsen
Vertikal skjøting av ranker i henhold til takvinkel i teknisk håndbok fra RHEINZINK
Ved bruk av Clipfix systemet fra RHEINZINK benytt eget vindlastskjema for utregning av klammer avstand.
3. **FASADE: Falset**
Underlag: 22mm Kryssfiner/OSB eller 23mm rupanel
Underduk: Diffusjonsåpen duk som ikke holder på fuktighet eller bitumenholdig duk som ikke kleber seg til sinken.
Maks rankebredde=cc 500mm og sinktykkelse på 0,8mm, vinkelfals
Kun bruk av platemateriale på fasader ihht. NS 3420
Sjekk utseendeklasse ihht. NS 3420 i beskrivelse E1- E2 – E3
Vertikal skjøting av ranker i henhold til takvinkel i teknisk håndbok fra RHEINZINK
4. **FASADE:**
Paneller, kassetter, profiler og rutetekking legges ihht. produsentens anvisninger
Underlaget kan bestå av kryssfiner/OSB, bordkledning eller en metall underkonstruksjon.
5. **Takavvanningssystem fra RHEINZINK.**
Takrennene kan limes eller loddet. Følg anvisningene til RHEINZINK. (se egne brosjyrer for de to teknikkene)
Ekspansjonsskjøtes benyttes vanligvis for hver 9 meter på takrenner.
6. Ved snipsing av titansink skal det alltid forborres eller snipses med en rund avslutning for å unngå begynnelsen på en sprekk. Gjelder alle metaller.
7. Laveste bearbeidingstemperatur på materialet titansink er +10 grader før forvarming av metallet med varmluft og ikke åpen flamme er nødvendig.
8. RHEINZINK skal transporters og lages tørt og luftig
9. Selv om sink er vedlikeholdsfritt anbefales det å vaske fasader og utvendige himlinger for å fjerne skitt og smuss årlig. Gjør det gjerne samtidig som man rengjør vinduer ol.
10. RHEINZINK har en 30 års materialgaranti på alle sine titansink produkter