



<b>Produsent</b>	Lindab Profil AB	<b>E-post</b>	profil@lindab.se
<b>Adresse</b>	269 82 Båstad Sverige	<b>Organisasjonsnr.</b>	556071 – 4320
<b>Distributør</b>	<b>Lindab AS</b>		929 805 925
<b>Adresse</b>	Stålfjæra 10, Postboks 171, Kalbakken 0903 Oslo	<b>Hjemmeside</b>	<a href="http://www.lindab.no">www.lindab.no</a>
		<b>Telefon</b>	+47 22 80 39 00
		<b>Telefaks</b>	+47 22 80 39 01
<b>Sertifisering</b>	I henhold til ISO 9001		

## SRP Click - takplate i HB Polyester

### Innholdsdeklarasjon

Polyesterbelagt stålplate i henhold til SS-EN 10169

### 1 Basismaterialer

#### Råvarer<sup>1</sup>

Stålkjerne i henhold til SS-EN 10327:2004  
Mengden sink er avhengig av arealet av platen og defineres som vekt/m<sup>2</sup>.

Sink 275 g/m<sup>2</sup> (begge sider)  
Grunning Primer 7-10 µm  
Toppbelegg bruksside:  
High build Polyester 40 µm,  
Bakside: Epoxybasert belegg 10 µm

#### Tilsatser

Vegetabilsk smøreemulsjon og metallbearbeidningsolje.

Ovenstående tilsatser er av liten mengde (<5 vekt av tilførte råvarer) og som varierer avhengig av produkt og dimensjon.

#### Gjenvunnet material<sup>1</sup>

I gjennomsnitt består 25% av stålet av gjenvunnet skrot.

#### Råvareopprinnelse

I hovedsak fra stålverk innenfor EU.

### 2 Produksjon

#### Energi

Elektrisk energi anvendes i produksjonsprosessene for bearbeiding av råmaterialet og interne transporter.  
Naturgass anvendes for oppvarming av lokalene.

#### Referanser:

<sup>1</sup>SSAB (SE 871-1). "Miljövarudeklaration för HighBuildPolyester"

### Utslipp til vann

Nei.

### Utslipp til luft

Nei. Dog forekommer svært små utslipp av løsningsmiddel fra smøreemulsjon og metallbearbeidningsolje ved rullforming.

### 3 Distribusjon av ferdige produkter

#### Produksjonssted

Förslov i Båstad kommune og Kvenum i Vara kommune i Sverige

#### Transportmåte

Produktene distribueres i hovedsak med lastebiler og vogntog.

#### Emballasje

Følgende typer materialer inngår i emballasjen:

Emballasje	Brukte materialer	Gjenvinnbart	Gjenbrukt
Dekkbord	Tre	X	X
Klosser	Tre	X	X
Mellomlegg	Masonitt	X	X
Plastband	PP	X	–
Stålbånd	Stål	X	–
Dekkfolie	Polyeten	X	–

### 4 Under bygging

Ingen miljøpåvirkning. Måltilpassede lengder medfører normalt ingen spill på byggarbeidsplassen.

### 5 Under bruk

Ingen miljøpåvirkning.  
Med kontinuerlig forebyggende vedlikehold sikrer en seg at materialet

ikke korroderer. Materialets livslengde er relativt avhengig av ytre miljøpåvirkning, for eksempel om det er utsatt for – eller eksponert i stor luftfuktighet med relativt stort saltinnhold.

Livslengden kan forlenges gjennom regelmessig inspeksjon og vedlikehold. Stort sett holdes taket rent og fritt for smuss av regnet. Løv og kvister kan sette seg fast i vinkler, og dette bør fjernes hvert år. Hvis taket må vaskes er det best å gjøre det ved å bruke en myk børste og varmt vann. Høytrykksvaskere kan brukes hvis trykket ikke er innstilt for høyt. Dersom fargesjiktet har ripeskader av mindre omfang, kan de repareres med utbedringsfarge. Mal over med en smal pensel kun på det stedet som er utsatt for riper. Ripeskader som ikke går gjennom toppsjiktet trenger normalt ikke utbedres. Lindab fører utbedringsfarger i alle standardfarger.

### 6 Riving

Produktet kan leveres inn for gjenvinning.

### 7 Restprodukter

Stål separeres magnetisk og sendes til gjenvinning som stålskrot. Stålskrot har en høy markedsverdi og innsamlingssystemene er veletablerte. Ved nedsmeltning gjenvinnes 95-98 % av materialet.

### 8 Arbeidsmiljø

Høy prefabrikeringsgrad av produktene innebærer et godt arbeidsmiljø med få tunge løft og en ren arbeidsplass. Materialet er ved normal håndtering ufarlig å komme i kontakt med. Ved sliping av materialet skal innånding av slipestøv unngås. Om materialet oppvarmes ved sliping eller brann avgis blant annet sinkoksid. Derfor er det viktig å unngå innånding av røyken.